

Pieczęć punktu serwisowego

NR...../..... r.

.....
(Miejscowość, data)

ZAŁĄCZNIK nr 7-PROTOKÓŁ URUCHOMIENIA WOZU PASZOWEGO

I. Nazwa maszyny/urządzenia.....T659.....

II. Rok produkcji..... Nr. Fabryczny..... Data zakupu.....

Miejsce zakupu.....

III. Użytkownik maszyny/urządzenia.....

(Imię i Nazwisko)

zam..... kod pocz.

(Miejscowość)

(poczta)

..... Nr telefonu Klienta.....

(ulica)

IV. PIERWSZE URUCHOMIENIE.

Nowy wóz paszowy uruchamia upoważniony przedstawiciel sprzedawcy lub producenta w obecności użytkownika (operatora).

ZAKRES CZYNNOŚCI I OBOWIĄZKÓW SERWISANTA – MECHANIKA PODCZAS PIERWSZEGO URUCHOMIENIA

- | 1. Czynności sprawdzające prawidłowość działania wozu paszowego: | WYNIK |
|---|--------------------------|
| 1.1.Sprawdzenie kompletności maszyny i jej stanu technicznego. | <input type="checkbox"/> |
| 1.2.Sprawdzenie działania instalacji oświetlenia. | <input type="checkbox"/> |
| 1.3.Sprawdzenie działania instalacji hydraulicznej: | |
| - podnoszenie i opuszczanie zasuw, | <input type="checkbox"/> |
| - wsuw i wysuw przeciwnoża, | <input type="checkbox"/> |
| - obustronny ruch podajnika z blokadą (opcja). | <input type="checkbox"/> |
| 1.4.Sprawdzenie działania instalacji wagowej. | <input type="checkbox"/> |
| 1.5.Sprawdzenie działania mechanizmu mieszającego. | <input type="checkbox"/> |
| 1.6.Sprawdzenie działania mechanizmu redukującego;przekładnia 2-bieg.(opcja). | <input type="checkbox"/> |
| 1.7.Sprawdzenie działania układu hamującego. | <input type="checkbox"/> |
| 1.7.Sprawdzenie instalacji smarowania – poziom oleju. | <input type="checkbox"/> |
| 2. Czynności związane ze szkoleniem użytkownika (operatora) w zakresie prawidłowej eksploatacji wozu paszowego: | |
| 2.1. Zapoznanie użytkownika z czynnościami przed rozpoczęciem pracy: | |
| <input type="checkbox"/> omówienie ustawienia dyszla do pracy, | |
| <input type="checkbox"/> omówienie przyłączenia wału odbioru mocy do ciągnika, | |
| <input type="checkbox"/> omówienie miejsc z zabezpieczeniami do transportu. | |

- 2.2. Zapoznanie użytkownika z działaniem wagi:
- sposób programowania wagi.
- 2.3. Zapoznanie użytkownika z regulacją oświetlenia.
- ustawienie świateł w trakcie pracy,
 - ustawienie świateł podczas wyjazdu na drogę publiczną.
- 2.4. Omówienie działania układu hydraulicznego:
- podnoszenie i opuszczanie zasuw za pomocą dźwigni,
 - wsuw i wysuw przeciwnoża za pomocą dźwigni,
 - obustronny ruch podajnika za pomocą dźwigni i blokady (opcja)
- 2.5. Omówienie zasady eksploatacji świdra:
- wymiana noży tnących.
 - ostrzenie noży tnących.
- 2.6. Zapoznanie użytkownika z zasadą działania przekładni 2-biegowej. (opcja).
- 2.7. Omówienie działania układu hamującego.
- ustawienie hamulca ręcznie
 - ustawienie hamulca za pomocą układu pneumatycznego
- 2.8. Omówienie sposobu smarowania i bieżącej konserwacji.
- 2.9. Wyjaśnienie użytkownikowi wątpliwości i zapytań z jego strony.

Legenda: w polach zaznaczamy: (+) -wynik pozytywny; (-) – wynik negatywny

V. Poświadczenie wykonania naprawy gwarancyjnej:

<p>Stwierdzam, iż dokonałem uruchomienia maszyny/urządzenia a także udzieliłem niezbędnych informacji w zakresie eksploatacji zgodnie z powyższą procedurą:</p> <p>.....</p> <p>(Data, Imię i Nazwisko Mechanika)</p>	<p>Sprzęt sprawny technicznie po uruchomieniu odebrałem i zapoznałem się z warunkami bezawaryjnej eksploatacji:</p> <p>.....</p> <p>(Data i czytelny podpis użytkownika)</p>
---	--

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych do celów marketingowych firmy „METAL-FACH” zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 roku o ochronie danych osobowych (tekst jednolity DZ.U z 2002 r. nr 101 poz. 926 z późniejszymi zmianami).