

Pieczęć punktu serwisowego

NR...../..... r.

.....  
(Miejscowość, data)

## **ZAŁĄCZNIK nr 6-PROTOKÓŁ URUCHOMIENIA MASZINY/URZĄDZENIA**

I. Nazwa maszyny/urządzenia.....Z-.....

II. Rok produkcji..... Nr. Fabryczny..... Data zakupu.....

Miejsce zakupu.....

III. Użytkownik maszyny/urządzenia.....

(Imię i Nazwisko)

zam..... kod pocz. ....

(Miejscowość)

(poczta)

..... Nr telefonu Klienta.....

(ulica)

### **IV. PIERWSZE URUCHOMIENIE.**

#### ZAKRES CZYNNOŚCI I OBOWIĄZKÓW SERWISANTA – MECHANIKA

#### PODCZAS PIERWSZEGO URUCHOMIENIA

- |   | WYNIK                    |
|---|--------------------------|
| 1. Czynności sprawdzające prawidłowość działania owijarki bel:  |                          |
| 1.1.Sprawdzenie kompletności maszyny i jej stanu technicznego.  | <input type="checkbox"/> |
| 1.2.Sprawdzenie działania instalacji oświetlenia.   | <input type="checkbox"/> |
| 1.3.Sprawdzenie działania instalacji hydraulicznej.   | <input type="checkbox"/> |
| 1.4.Sprawdzenie blokowania stołu obrotowego.  | <input type="checkbox"/> |
| 2. Czynności związane ze szkoleniem użytkownika (operatora) w zakresie prawidłowej eksploatacji owijarki: |                          |
| 2.1. Zapoznanie użytkownika z czynnościami przed rozpoczęciem pracy:                                      |                          |
| <input type="checkbox"/> omówienie ustawienia dyszla do pracy (wyjaśnić wypoziomowanie owijarki).         |                          |
| <input type="checkbox"/> omówienie miejsc z zabezpieczeniami do transportu.                               |                          |
| 2.2. Zapoznanie użytkownika z budową i zasadą działania podajnika folii:                                  |                          |
| <input type="checkbox"/> sposób zakładania folii.   |                          |
| <input type="checkbox"/> założenie folii w zespół tnący.  |                          |
| <input type="checkbox"/> regulacja wstępnego naciągu folii.   |                          |
| <input type="checkbox"/> regulacja podajnika folii w stosunku do owijanej beli.                           |                          |
| 2.3. Zapoznanie użytkownika z regulacją zespołu tnącego folię.  |                          |

2.4. Omówienie sposobu zmiany szerokości używanej folii:

- ustawienie podajnika folii.
- zmiana koła łańcuchowego w ramie obrotowej.

2.5. Omówienie miejsc napinania łańcuchów:

- podajnik folii.
- łańcuch napędzający ramę obrotową.
- łańcuchy napędzające wałki ramy obrotowej.

2.6. Zapoznanie użytkownika z zasadami działania i obsługą licznika w trakcie procesu owijania.

2.7. Przeprowadzenie przez użytkownika pełnego cyklu owijania beli folią pod nadzorem serwisanta.

2.8. Omówienie sposobu smarowania i bieżącej konserwacji.

2.9. Wyjaśnienie użytkownikowi wątpliwości i zapytań z jego strony.

Legenda: w polach  zaznaczamy: (+) -wynik pozytywny; (-) – wynik negatywny

V. Poświadczenie wykonania naprawy gwarancyjnej:

<p>Stwierdzam, iż dokonałem uruchomienia maszyny/urządzenia a także udzieliłem niezbędnych informacji w zakresie eksploatacji zgodnie z powyższą procedurą:</p> <p>.....</p> <p>(Data, Imię i Nazwisko Mechanika)</p>	<p>Sprzęt sprawny technicznie po uruchomieniu odebrałem i zapoznałem się z warunkami bezawaryjnej eksploatacji:</p> <p>.....</p> <p>(Data i czytelny podpis użytkownika)</p>
---	--