



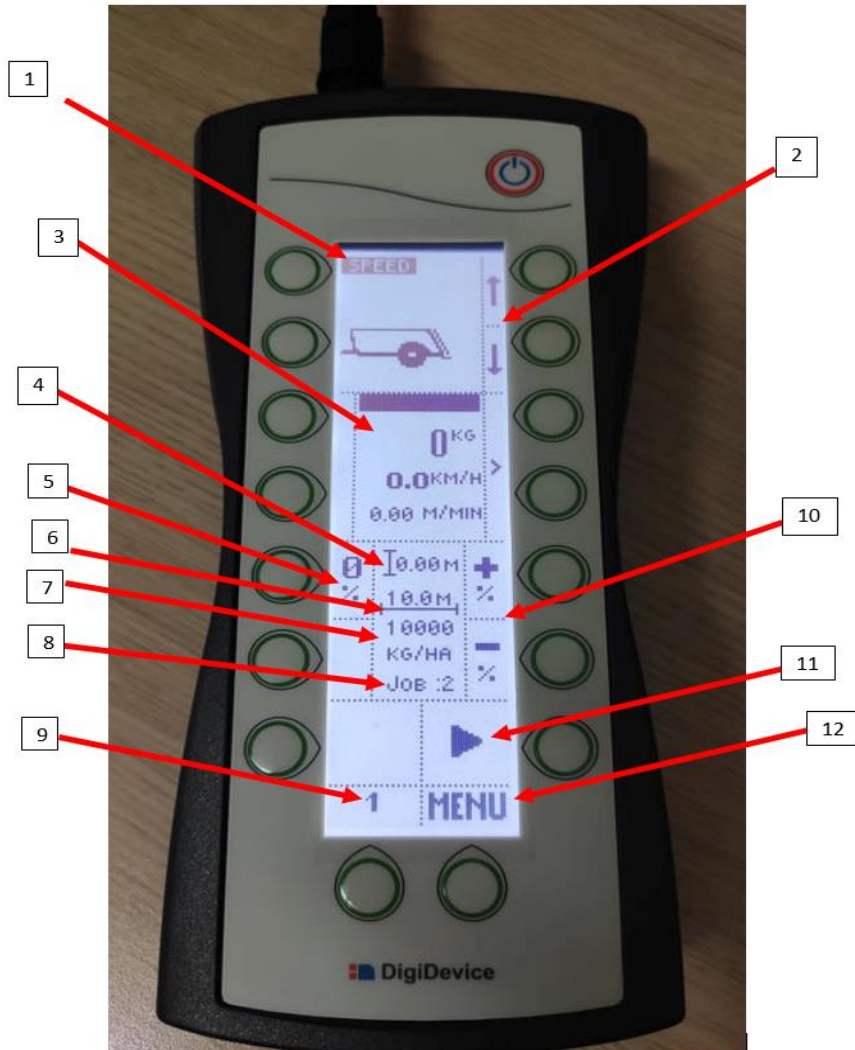
SYSTEM NAWOŻENIA PRECYZYJNEGO W ROZRZUTNIKACH METAL-FACH

INSTRUKCJA OBSŁUGI PANELU WYDANIE I

Spis treści

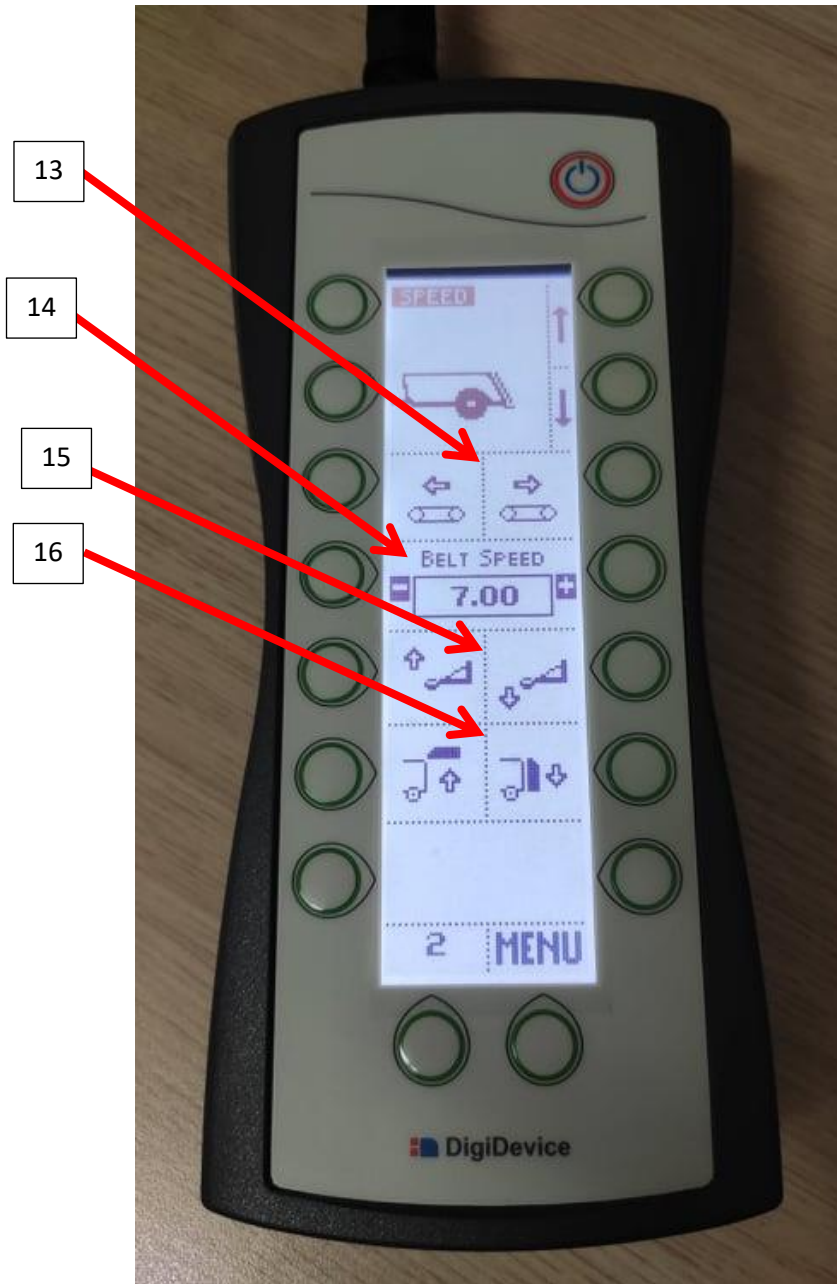
1.PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 1	2
2.PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 2.....	3
3.PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 3.....	4
4.MENU GŁÓWNE	5
5.USTAWIENIA WYBRANEGO NUMERU PRACY – JOB’a (21)	6
6.PODGLĄD STATYSTYK WYBRANEGO NUMERU PRACY – JOB’a (22).....	7
7.USTAWIENIA OGÓLNE DOT. OBSŁUGI PANELU W TRYBIE STEROWANIA (23)	8
8. USTAWIENIA ZAAWANSOWANE DOT. wagi, konfiguracji, diagnostyki systemu, ustawienia panelu (24)	9
9.USTAWIENIA WAGI (45)	10

1. PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 1



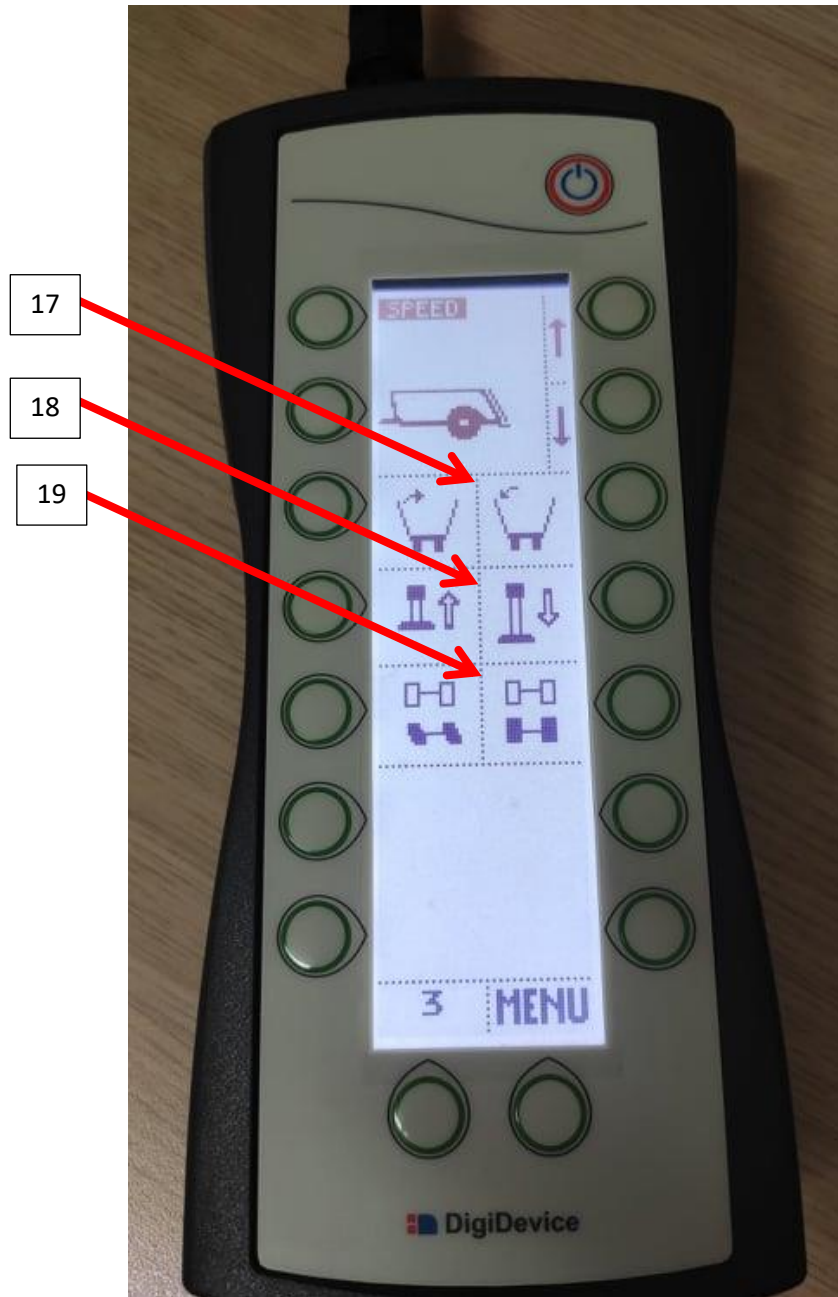
- 1- Tryb SPEED – Tryb nawożenia na podstawie prędkości maszyny i wysokości otwarcia zasuw
Tryb MANUAL – Tryb manualnego sterowania prędkością podłogi
Tryb AUTO – Tryb nawożenia na podstawie prędkości maszyny, wysokości otwarcia zasuw
- 2- Sterowanie otwarciem/zamknięciem zasuw
- 3- Aktualna waga
Prędkość maszyny
Prędkość posuwu podłogi
- 4- Wysokość zasuw
- 5- Bezpośredni powrót do zadanej dawki w ustawieniach danej pracy
- 6- Szerokość rozrzutu
- 7- Zadana dawka w ustawieniach danej pracy – JOB
- 8- Numer pracy JOB 'a
- 9- Strona pierwsza głównego pulpitu sterowania
- 10- Regulacja dawki z pozycji numer 7 w czasie pracy
- 11- Przycisk PLAY – rozpoczynający pracę
- 12- Przejście do MENU

2. PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 2



- 13- Sterowanie kierunkiem posuwu podłogi
- 14- Sterowanie prędkością posuwu podłogi
- 15- Sterowanie wysokością amortyzacji dyszla
- 16- Sterowanie otwarciem/zamknięciem osłony adaptera

3. PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 3

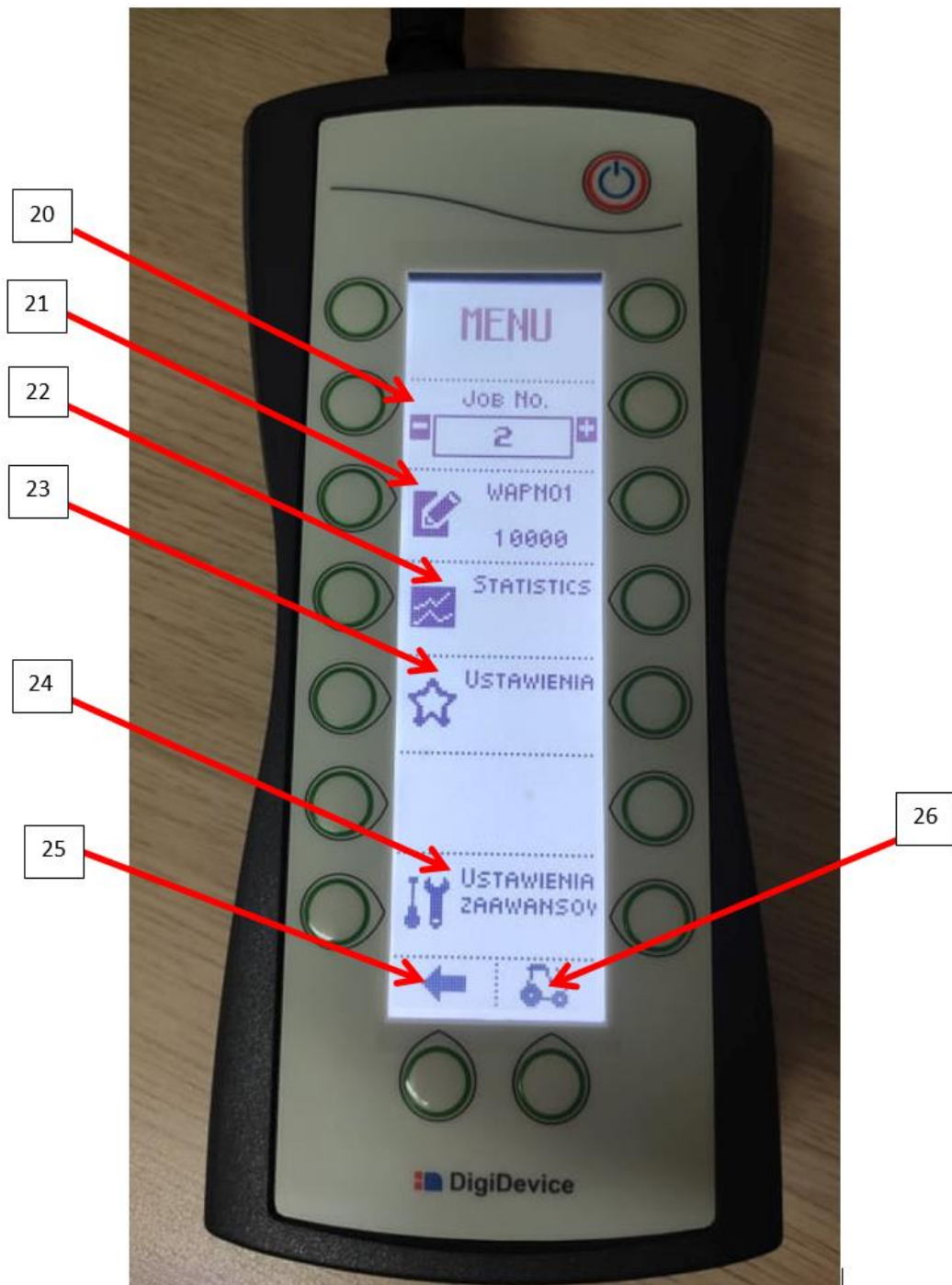


17 – Sterowanie otwarciem/zamknięciem nadstaw

18 – Sterowanie otwarciem/zamknięciem stopki podporowej

19 – Sterowanie otwarciem/blokadą osi skrętnej

4. MENU GŁÓWNE



20 – Numer pracy – JOB’a – wybierając numer JOB rozpoczynając pracę na polu operator ma możliwość ustawienia parametrów danej pracy. Zaleca się zmianę numeru JOBA gdy zmienia się pole lub zmienia się rozrzucany materiał

21 – Ustawienia wybranego numeru pracy – JOB’a

22 – Podgląd statystyk wybranego numeru pracy – JOB,a

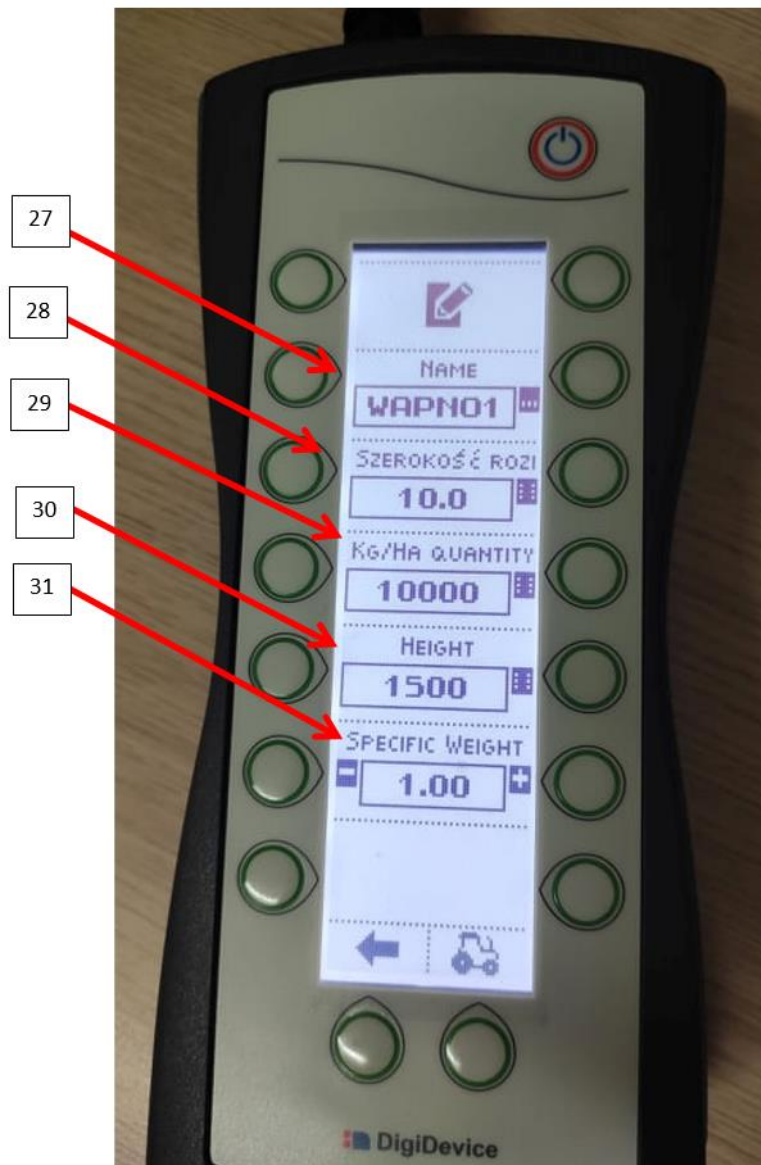
23 – Ustawienia ogólne dot. obsługi panelu w trybie sterowania

24 – Ustawienia zaawansowane dot. wagi, konfiguracji, diagnostyki systemu, ustawienia panelu

25 – Cofnij

26 – Ikona traktora – przenosi nas bezpośrednio do "PULPIT GŁÓWNY STEROWANIA 1"

5. USTAWIENIA WYBRANEGO NUMERU PRACY – JOB'a (21)



27 – Nazwa wybranego numeru pracy – JOB'a

28 – Szerokość rozrzutu wybranego numeru pracy – JOB'a

29 – Zadana dawka nawożenia wyrażona w "kg/ha" wybranego numeru pracy – JOB'a

30 – Wysokość otwarcia zasuw dla danego rozrzutnika

31 – Gęstość rozrzuconego materiału wyrażona w kg/l wybranego numeru pracy.

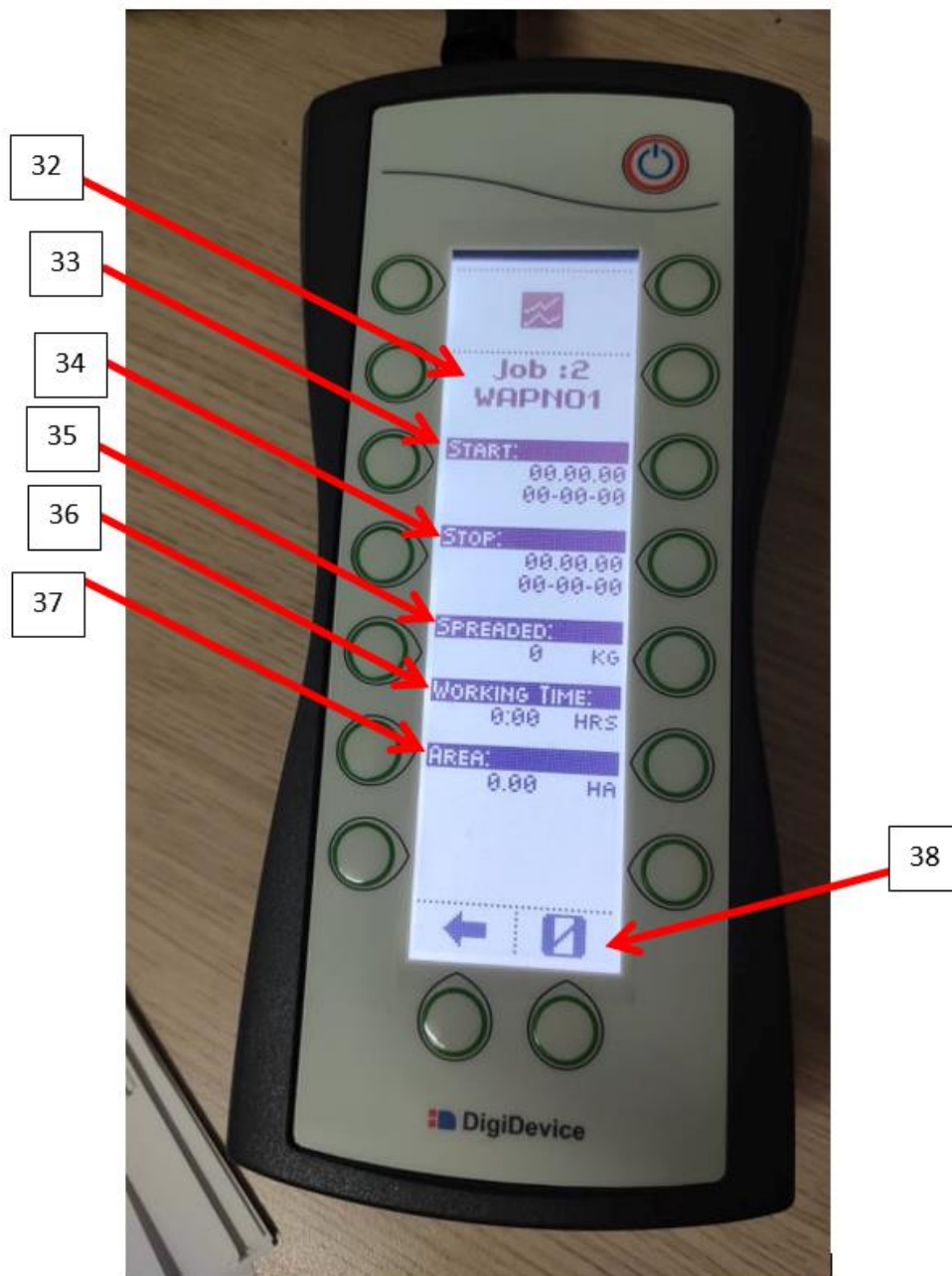
Aby ustalić gęstość danego materiału należy jednorazowo załadować / wypełnić skorupę do pełna aby poznać wagę przy znanej wartości objętości skorupy

Przykładowo:

Gdy załadowany Viking na równo ze skrzynią – pojemność skrzyni VIKING'a $13,4\text{m}^3 = 13.400$ litr. Odczyt z wagi 13.000 kg

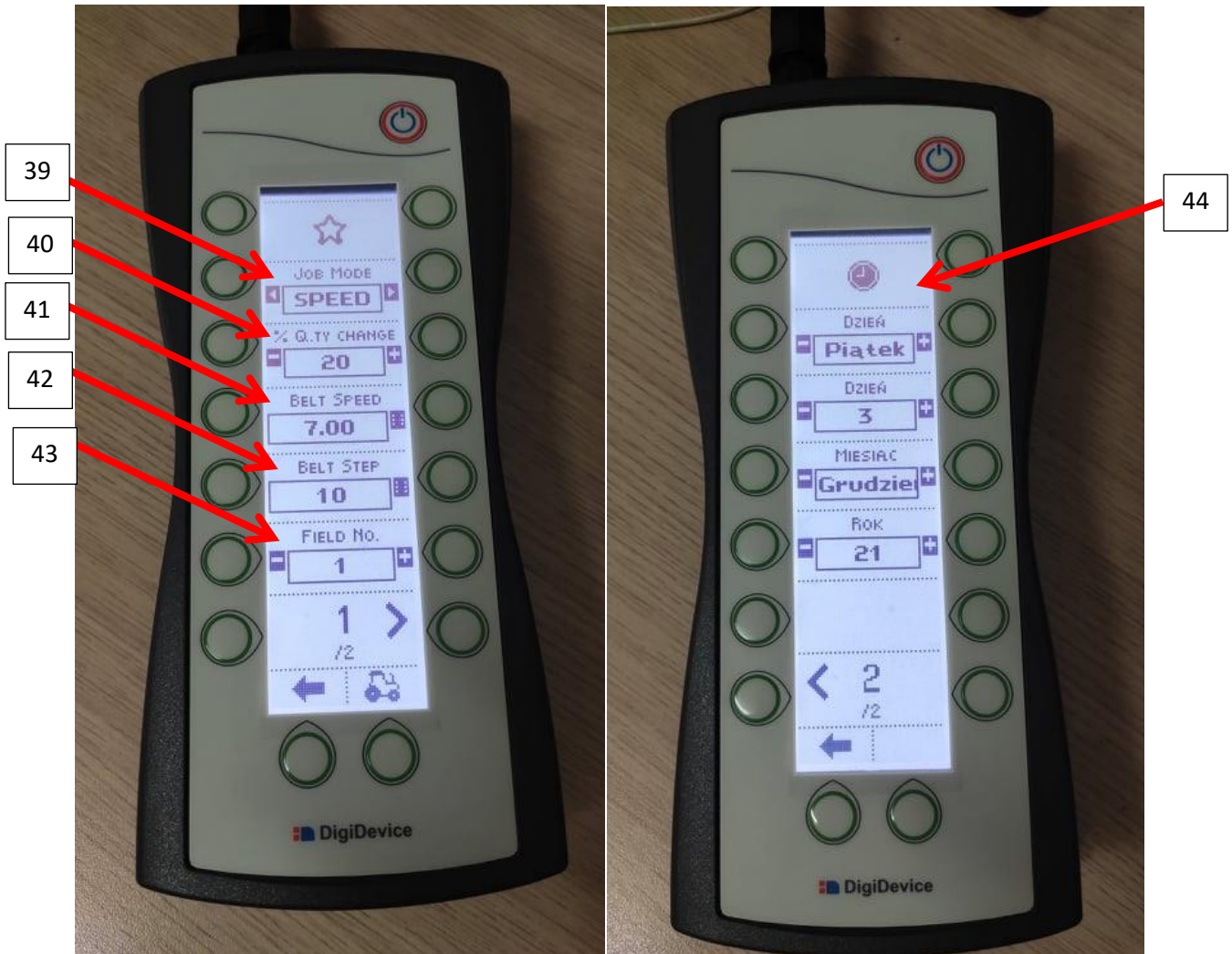
$$\rho = \frac{13000}{13400} = 0,97 \frac{\text{kg}}{\text{l}}$$

6. PODGLĄD STATYSTYK WYBRANEGO NUMERU PRACY – JOB'a (22)



- 32 – Nazwa wybranego numeru pracy – JOB'a
- 33 – Rozpoczęcie pracy i data rozpoczęcia pracy
- 34 – Zakończenie pracy i data zakończenia pracy
- 35 – Rozrzuciono – wartość rozrzutu wybranego numeru pracy
- 36 – Czas pracy wyrażony w godzinach
- 37 – Obszar nawiezonego materiału danego numeru pracy
- 38 – Wyzerowanie statystyk

7. USTAWIENIA OGÓLNE DOT. OBSŁUGI PANELU W TRYBIE STEROWANIA (23)



39 – Tryb pracy - to samo pod (1)

40 – Procentowy skok przy zmianie dawkowania (7) i (10)

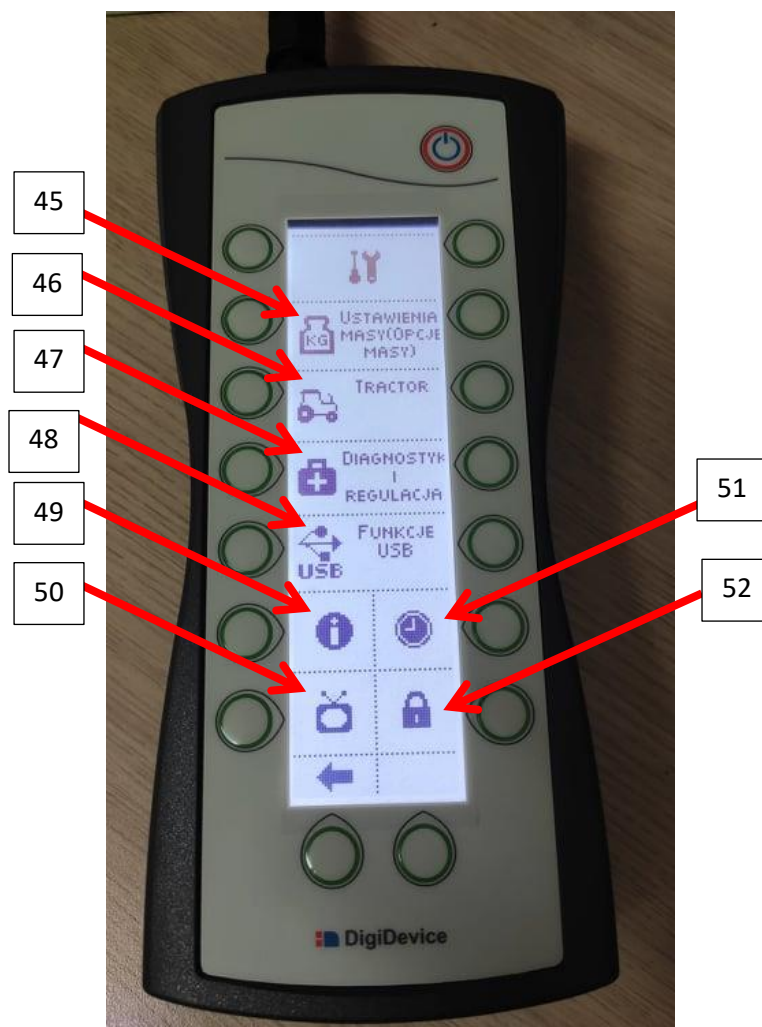
41 – Szybkość posuwu podłogi w trybie ręcznym - to samo pod (14)

42 – Skok zmiany +/- wartości Belt speed. Wartość jest wartością dziesiętną tzn. wartość 10 odpowiada 0,1.

43 – Wybór pola

44 – Ustawienia daty

8. USTAWIENIA ZAAWANSOWANE DOT. wagi, konfiguracji, diagnostyki systemu, ustawienia panelu (24)



45 – Ustawienia wagi

46 – Ustawienia czujnika pomiaru prędkości maszyny

47 – Diagnostyka sygnałów z czujników

48 – Funkcje USB – po podpięciu pendrive zgrywane są dane zebrane z JOB'ów

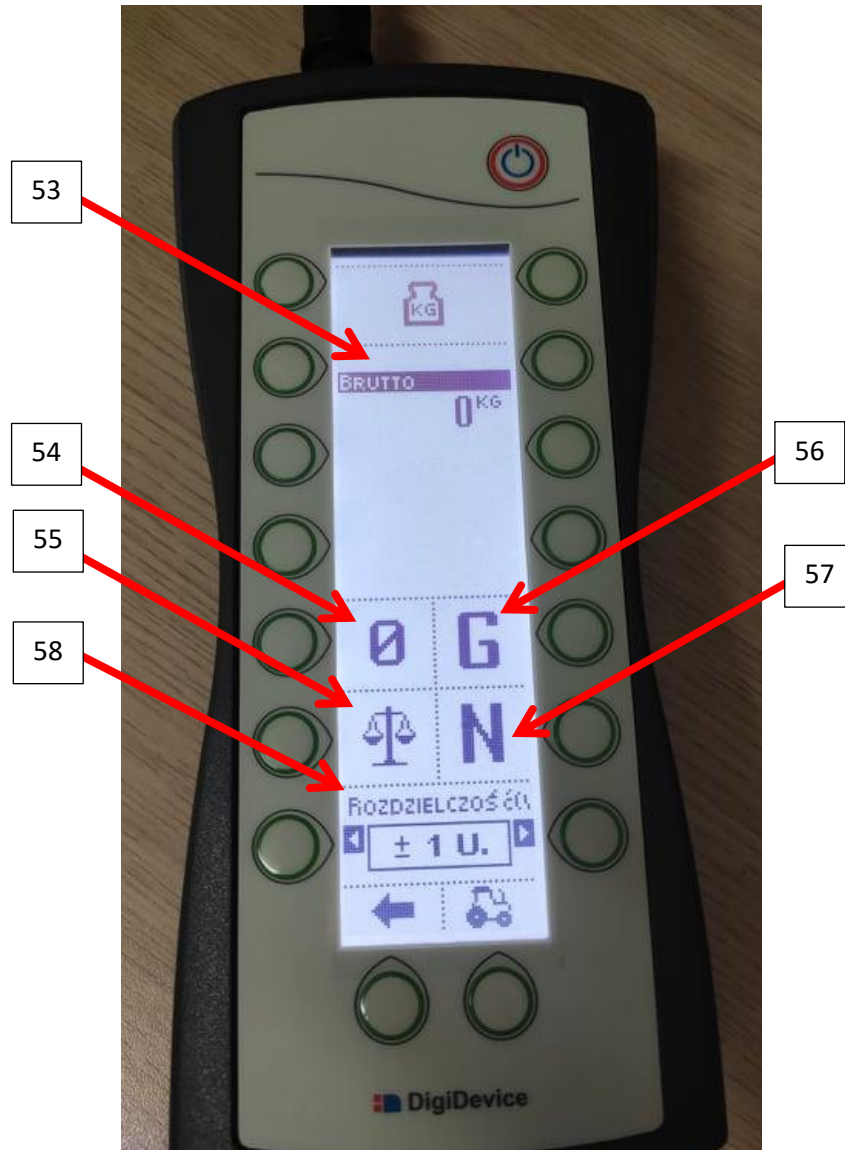
49 – Informacja o wersji oprogramowania

50 – Ustawienia wyświetlacza, głośności przycisku, wybór języka

51 – Ustawienia czasu

52 – Ustawienia serwisowe zabezpieczone hasłem.

9. USTAWIENIA WAGI (45)



53 – Aktualny stan wagi wyrażony w [kg].

54 – Wyzerowanie wagi

55 – Kalibracja wagi (ze znaną wagą) – wymagane hasło serwisanta

56 – Funkcja G - wyświetla aktualny stan wagi - funkcja G jest powiązana z funkcją N.

57 – Funkcja N - waga częściowa – pozwala na wyzerowanie wagi zapisując w pamięci stan przed wyzerowaniem. Pozwala na sprawdzenie ile waży jedna łyżka materiału.

58 – parametr serwisowy, określa z jaką rozdzielczością wyświetlić wagę,

1U to jednostka czyli dla nas 1 kg