

Pieczęć punktu serwisowego

NR...../..... r.

.....
(Miejscowość, data)

ZAŁĄCZNIK nr 5-PROTOKÓŁ URUCHOMIENIA MASZyny/URZĄDZENIA

I. Nazwa maszyny/urządzenia.....Z-.....

II. Rok produkcji..... Nr. Fabryczny..... Data zakupu.....

Miejsce zakupu.....

III. Użytkownik maszyny/urządzenia.....

(Imię i Nazwisko)

zam..... kod pocz.

(Miejscowość)

(poczta)

..... Nr telefonu Klienta.....

(ulica)

IV. PIERWSZE URUCHOMIENIE.

Nową prasę uruchamia upoważniony przedstawiciel sprzedawcy lub producenta w obecności użytkownika (operatora).

ZAKRES CZYNNOŚCI I OBOWIĄZKÓW SERWISANTA – MECHANIKA:

- | | WYNIK |
|---|--------------------------|
| 1. Czynności sprawdzające prawidłowość działania prasy: | |
| 1.1.Sprawdzenie kompletności maszyny i jej stanu technicznego. | <input type="checkbox"/> |
| 1.2.Sprawdzenie działania instalacji oświetlenia i sygnału dźwiękowego. | <input type="checkbox"/> |
| 1.3.Sprawdzenie działania instalacji hydraulicznej: | |
| - podnoszenie i opuszczanie podbieracza, | <input type="checkbox"/> |
| - podnoszenie i opuszczanie tylnej komory. | <input type="checkbox"/> |
| 1.4.Sprawdzenie zamykania i ryglowania zamka tylnej komory. | <input type="checkbox"/> |
| 1.5.Sprawdzenie działania podbieracza. | <input type="checkbox"/> |
| 1.6.Sprawdzenie działania mechanizmu owijania: - sznurkiem | <input type="checkbox"/> |
| - siatką | <input type="checkbox"/> |
| 1.7.Sprawdzenie działania centralnego smarowania. | <input type="checkbox"/> |
| 1.8.Sprawdzenie działania aplikatora do zakiszania pasz.” | <input type="checkbox"/> |

2. Czynności związane ze szkoleniem użytkownika (operatora) w zakresie prawidłowej eksploatacji prasy:

2.1. Zapoznanie użytkownika z budową i zasadami działania podbieracza:

- sposób ustawienia kąta natarcia sprężyn
- rola sprzęgła przeciążeniowego
- ustawienie sprzęgła i wymiana śrub w przypadku ich zerwania
- wymiana kompletnego sprzęgła przeciążeniowego
- smarowanie bieżni rolek

- 2.2. Zapoznanie użytkownika z budową i zasadami działania mechanizmu owijania sznurkiem:
- zapoznanie z zasadami działania
 - zakładanie sznurka
 - regulacja ilości owinięć oraz punktów docisku sznurka
 - czyszczenie podajnika sznurka
 - regulacja stopnia zgniotu beli
- 2.3. Zapoznanie użytkownika z budową i zasadami działania mechanizmu owijania siatką:
- zapoznanie z zasadami działania
 - zakładanie siatki
 - regulacja ilości owinięć
 - regulacja stopnia naciągu sprężyn napinających ramkę z nożem
- 2.4. Zapoznanie użytkownika z budową i zasadami działania centralnego smarowania:
- zapoznanie z zasadami działania
 - regulacja pompy (dozowanie)
- 2.5. Zapoznanie użytkownika z zasadami działania aplikatora do zakiszania pasz:
- podłączenie aplikatora do układu elektrycznego prasy
 - dozowanie i regulacja
- 2.6. Zapoznanie użytkownika z zasadami działania i obsługą licznika w trakcie procesu belowania.
- 2.7. Zapoznanie użytkownika z zasadami prowadzenia ciągnika w trakcie procesu belowania:
- prowadzenie ciągnika podczas zbierania materiału w linii prostej
 - prowadzenie ciągnika podczas zbierania materiału na łukach i ostrych zakrętach
 - omówienie zagrożeń
- 2.8. Przeprowadzenie przez użytkownika pełnego procesu owijania bel sznurkiem + siatką, pod nadzorem serwisanta – minimum 10 bel.
- 2.9. Napięcie łańcuchów.
- 2.10. Omówienie sposobu smarowania i bieżącej konserwacji prasy.
- 2.11. Wyjaśnienie użytkownikowi wątpliwości i zapytań z jego strony.

Legenda: w polach zaznaczamy: (+) -wynik pozytywny; (-) – wynik negatywny

V. Poświadczenie wykonania naprawy gwarancyjnej:

Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych do celów naprawy gwarancyjnej maszyny/urządzenia.

Stwierdzam, iż dokonałem uruchomienia maszyny/urządzenia a także udzieliłem niezbędnych informacji w zakresie eksploatacji zgodnie z powyższą procedurą:

Sprzęt sprawny technicznie po uruchomieniu odebrałem i zapoznałem się z warunkami bezawaryjnej eksploatacji:

.....
(Data, Imię i Nazwisko Mechanika)

.....
(Data i czytelny podpis użytkownika)

Podpis klienta